

C 20/25/30/35

Diesel et LP Gaz

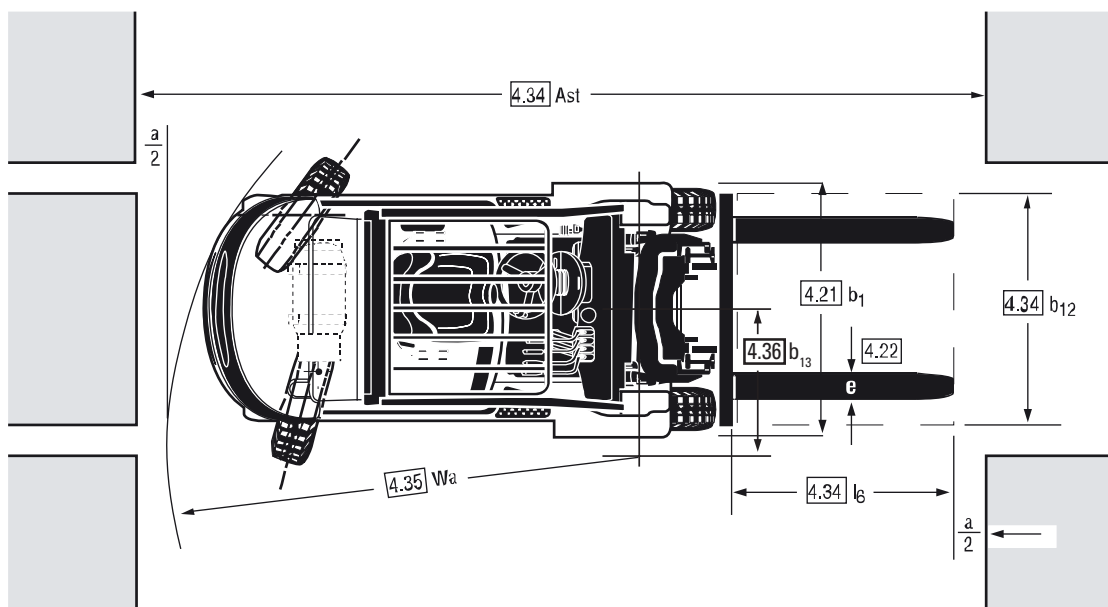
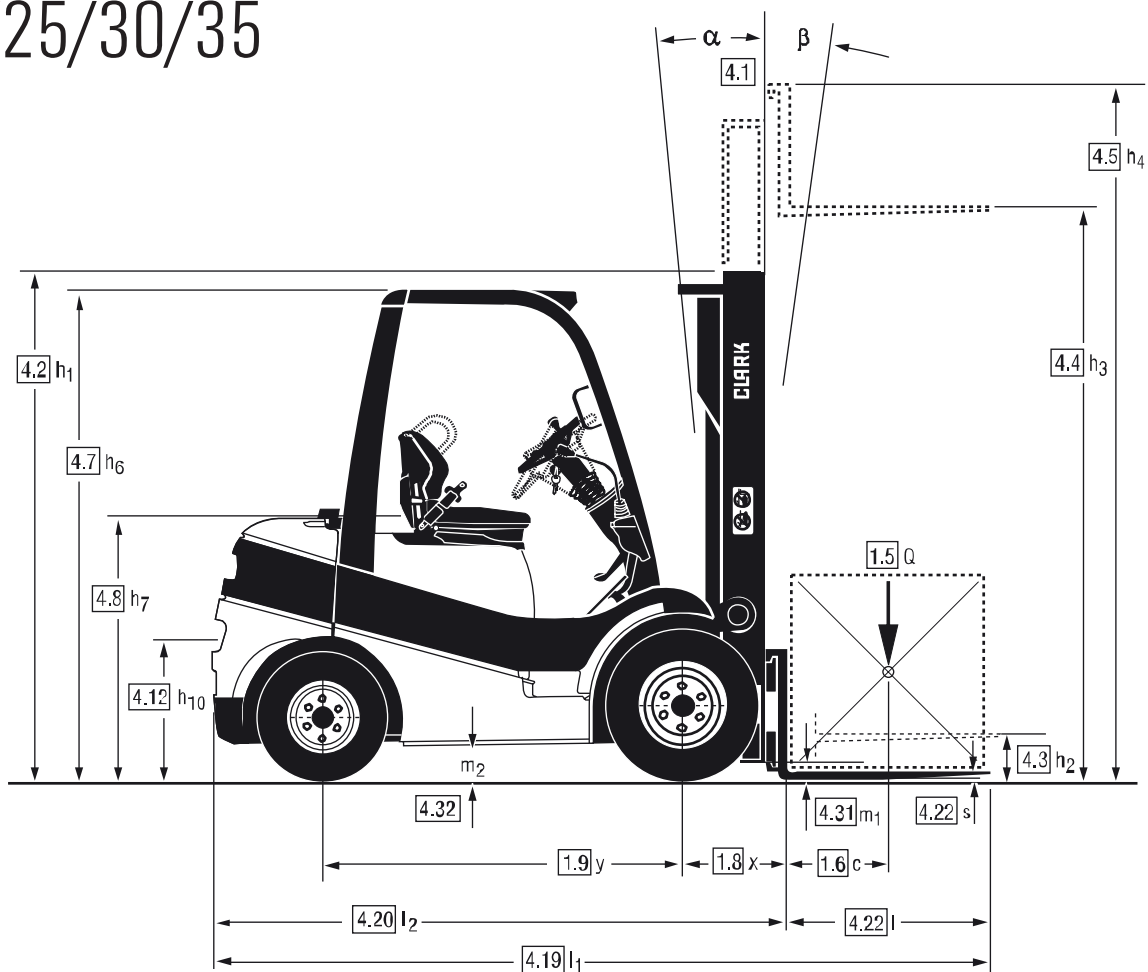
Pneumatiques ou pneus pleins souples

2.000 kg 2.500 kg 3.000 kg 3.500 kg



DIMENSIONS

C20/25/30/35



$$A_{st} = W_a + x + l_b + a$$

s'applique uniquement aux $\frac{b_{12}}{2} < b_{13}$

$$A_{st} = W_a + \sqrt{(l_b + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2} - b_{13}\right)^2} + a$$

s'applique uniquement aux $\frac{b_{12}}{2} \geq b_{13}$

$$a = 200$$

Voir spécifications correspondantes.

SPECIFICATIONS PRODUIT

Spécifications techniques selon VDI 2198

1.1 Constructeur		CLARK	CLARK	CLARK	CLARK
Spécifications	1.2 Modèle	C20D	C25D	C30D	C35D
	1.3 Energie Diesel, Gaz, Electrique	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
	1.4 Conducteur debout/assis	assis	assis	assis	assis
	1.5 Capacité nominale Q (t)	2.0	2,5	3.0	3.5
	1.6 Centre de gravité de la charge c (mm)	500	500	500	500
	1.8 Distance centre essieu au tablier x (mm)	455	455	455	475
	1.9 Empattement y (mm)	1620	1620	1700	1700
	Poids	2.1 Poids en ordre de marche kg	3411	3755	4189
2.2 Charge par essieu en charge, Avant/Arrière kg		4854/557	5576/679	6372/816	7069/1057
2.3 Charge par essieu à vide, Avant/Arrière kg		1675/1736	1602/2153	1687/2502	1697/2929
Pneus, Châssis	3.1 Type de roues P = pneu, SE = superelastique, C = bandage 1)	P	P	P	P
	3.2 Dimension des roues avant	7.0x12-14PR	7.0x12-14PR	28x9x15-14PR	250x15-18PR
	3.3 Dimension des roues arrière	6.0x9-10PR	6.0x9-10PR	6.5x10-12PR	6.50x10-12PR
	3.5 Nombre de roues Avant / Arrière	2X/2	2X/2	2X/2	2X/2
	3.6 Voie avant b10 (mm)	994	994	1028	1050
	3.7 Voie arrière b11 (mm)	904	904	912	912
Dimensions	4.1 Inclinaison du mât (ou tablier)Avant/Arrière Grad	10/8	10/8	10/8	10/8
	4.2 Hauteur du mât abaissé h1(mm)	2165	2165	2180	2200
	4.3 Levée libre du mât h2(mm)	110	110	110	115
	4.4 Hauteur de levée des fourches 2) h3(mm)	3300	3300	3300	3165
	4.5 Hauteur hors tout mât déployé (avec dossier) h4(mm)	4519	4519	4519	4384
	4.7 Hauteur du toit de protection Std / (Cabine) h6(mm)	2165 (2180)	2165 (2180)	2180 (2195)	2195 (2210)
	4.8 Hauteur du siège h7(mm)	1139	1139	1139	1139
	4.12 Hauteur crochet h10(mm)	410	410	410	410
	4.19 Longueur hors-tout l1(mm)	3566	3628	3738	3837
	4.20 Longueur jusqu'à la face AV des fourches l2(mm)	2496	2558	2668	2770
	4.21 largeur (pour roues jumelés) b1, b2 (mm)	1187 (1665)	1187 (1665)	1237 (1665)	1315 (1665)
	4.22 Section des fourches s • e • l (mm)	45X100X1070	45X100X1070	45X122X1070	50X122X1070
	4.23 Tablier DIN 15173, A, B	IIA	IIA	IIIA	IIIA
	4.24 Tablier largeur b3 (mm)	1041	1041	1041	1143
	4.31 Garde au sol minimum m1 (mm)	135	135	150	170
	4.32 Garde au sol au centre du châssis m2 (mm)	155	155	165	165
4.33 Largeur d'allée palette 1000 x 1200 en travers Ast(mm)	3900	3955	4060	4155	
4.34 Largeur d'allée palette 1000 x 1200 en Long Ast(mm)	4100	4155	4260	4355	
4.35 Rayon de giration extérieur Wa(mm)	2245	2300	2405	2480	
4.36 Rayon de giration intérieur b13 (mm)	825	825	850	889	
Performances	5.1 Vitesse en charge / à vide km/h	19/19.9	19/19.9	20/20.6	20.6/21.2
	5.2 Vitesse de levée en charge / à vide m/s	0.56/0.65	0.55/0.65	0.54/0.65	0.50/0.63
	5.3 Vitesse de descente en charge / à vide m/s	0.47/0.43	0.47/0.43	0.47/0.43	0.47/0.43
	5.6 Effort au crochet maximum 3) 4) N	24162/9859	24309/9427	22082/9928	20503/9987
	5.8 Capacité en rampe Max en charge, à vide 3) 4) %	51.1/23.0	43.4/20.1	33.0/19.4	26.5/17.6
	5.9 Accélération en charge / à vide (0 - 15 m) 3) 4) s	4.6/4.0	4.6/4.0	4.6/4.0	4.6/4.0
	5.10 Frein de service type	Frein à tambour	Frein à tambour	Frein à tambour	Frein à tambour
Motorisation	7.1 Constructeur / Type 6)	Yanmar 4TNE98	Yanmar 4TNE98	Yanmar 4TNE98	Yanmar 4TNE98
	7.2 Puissance SAE J 1349 kW	44.3	44.3	44.3	44.3
	7.3 Nbre de tours moteur min-1	2300	2300	2300	2300
	7.4 Nbre cylindres / cylindrée /cm3	4/3319	4/3319	4/3319	4/3319
	7.5 Consommation selon cycle . VDI Diesel= l/h, L.P.-Gaz= kg/h	-	-	-	-
Divers	8.2 Pression hydraulique de travail bar	140	140	140	140
	8.3 Débit pour accessoires l/min	-	-	-	-
	8.4 Pression acoustique à l'oreille du chauffeur 5) dB (A)	81	81	81	81
	8.5 Crochet d'attelage , classe /type DIN	-	-	-	-

*1) Option PPS *2) Voir table pour autres levées *3) en charge à 1.6 km/h *4) à vide, coefficient de friction $\mu=0.6$ *5) Equivalent à pression copnstante niveau L pAeq, T selon norme DIN EN 12053

*6) [] : Specification pour Option HMC 2,4l Diesel Specification pour EPA Tier3

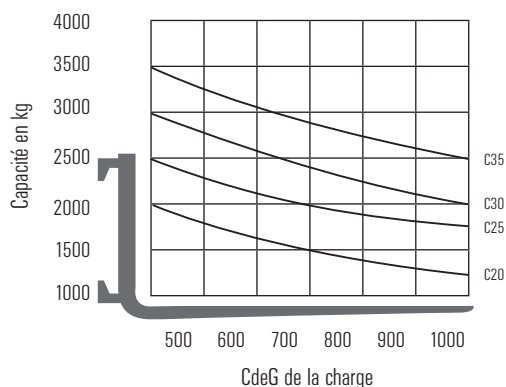
Spécifications techniques selon VDI 2198

1.1 Constructeur		CLARK	CLARK	CLARK	CLARK
Spécifications	1.2 Modèle	C20L	C25L	C30L	C35L
	1.3 Energie Diesl, Gaz, Electrique	LPG	LPG	LPG	LPG
	1.4 Conducteur debout/assis	assis	assis	assis	assis
	1.5 Capacité nominale Q (t)	2.0	2,5	3.0	3.5
	1.6 Centre de gravité de la charge c (mm)	500	500	500	500
	1.8 Distance centre essieu au tablier x (mm)	455	455	455	475
	1.9 Empattement y (mm)	1620	1620	1700	1700
	Poids	2.1 Poids en ordre de marche kg	3301	3645	4078
2.2 Charge par essieu en charge, Avant/Arrière kg		4817/484	5538/607	6332/747	7005/1011
2.3 Charge par essieu à vide, Avant/Arrière kg		1638/1663	1565/2080	1646/2432	1656/2860
Pneus, Châssis	3.1 Type de roues P = pneu, SE = superelastique, C = bandage 1)	P	P	P	P
	3.2 Dimension des roues avant	7.0x12-14PR	7.0x12-14PR	28x9x15-14PR	250x15-18PR
	3.3 Dimension des roues arrière	6.0x9-10PR	6.0x9-10PR	6.5x10-12PR	6.50x10-12PR
	3.5 Nombre de roues Avant / Arrière	2X/2	2X/2	2X/2	2X/2
	3.6 Voie avant b10 (mm)	994	994	1028	1050
	3.7 Voie arrière b11 (mm)	904	904	912	912
	Dimensions	4.1 Inclinaison du mât (ou tablier)Avant/Arrière Grad	10/8	10/8	10/8
4.2 Hauteur du mât abaissé h1(mm)		2165	2165	2180	2200
4.3 Levée libre du mât h2(mm)		110	110	110	115
4.4 Hauteur de levée des fourches 2) h3(mm)		3300	3300	3300	3165
4.5 Hauteur hors tout mât déployé (avec dosseret) h4(mm)		4519	4519	4519	4384
4.7 Hauteur du toit de protection Std / (Cabine) h6(mm)		2165 (2180)	2165 (2180)	2180 (2195)	2195 (2210)
4.8 Hauteur du siège h7(mm)		1139	1139	1139	1139
4.12 Hauteur crochet h10(mm)		410	410	410	410
4.19 Longueur hors-tout l1(mm)		3566	3628	3738	3837
4.20 Longueur jusqu'à la face AV des fourches l2(mm)		2496	2558	2668	2770
4.21 largeur (pour roues jumelés) b1, b2 (mm)		1187 (1665)	1187 (1665)	1237 (1665)	1315 (1665)
4.22 Section des fourches s • e • l (mm)		45X100X1070	45X100X1070	45X122X1070	50X122X1070
4.23 Tablier DIN 15173, A, B		IIA	IIA	IIIA	IIIA
4.24 Tablier largeur b3 (mm)		1041	1041	1041	1143
4.31 Garde au sol minimum m1 (mm)		135	135	150	170
4.32 Garde au sol au centre du châssis m2 (mm)		155	155	165	165
4.33 Largeur d'allée palette 1000 x 1200 en travers Ast(mm)		3900	3955	4060	4155
4.34 Largeur d'allée palette 1000 x 1200 en Long Ast(mm)		4100	4155	4260	4355
4.35 Rayon de giration extérieur Wa(mm)		2245	2300	2405	2480
4.36 Rayon de giration intérieur b13 (mm)		825	825	850	889
Performances	5.1 Vitesse en charge / à vide km/h	20.3/20.9	20.1/20.5	20.2/21.0	21.5/22.3
	5.2 Vitesse de levée en charge / à vide m/s	0.49/0.55(0.55/0.58)	0.48/0.55(0.54/0.58)	0.47/0.55(0.53/0.58)	0.52/0.58
	5.3 Vitesse de descente en charge / à vide m/s	0.47/0.43	0.47/0.43	0.47/0.43	0.47/0.43
	5.6 Effort au crochet maximum 3) 4) N	15431/9643(22112/9643)	15568/9212(22279/9212)	14018/9692(22112/9643)	18639/9751
	5.8 Capacité en rampe Max en charge, à vide 3) 4) %	30.7 /23.6(46.4/23.6)	26.3 /20.6(39.4/20.6)	20.4 /19.7(30.3/19.7)	24.9/17.3
	5.9 Accelération en charge / à vide (0 - 15 m) 3) 4) s	4.6/4.0 (-/-)	4.6/4.0 (-/-)	4.6/4.0 (-/-)	4.6/4.0 (-/-)
	5.10 Frein de service type	Frein à tambour	Frein à tambour	Frein à tambour	Frein à tambour
Motorisation	7.1 Constructeur / Type 6)	STD: Mitsubishi/4G64 Option: (HMC/L4KB)	Mitsubishi/4G64 Option: (HMC/L4KB)	Mitsubishi/4G64 Option: (HMC/L4KB)	STD: HMC/L4KB
	7.2 Puissance SAE J 1349 kW	32.8(52,5)	32.8/52,5	32.8/52,5	52,5
	7.3 Nbre de tours moteur min-1	2200(2650)	2200(2650)	2200(2650)	2650
	7.4 Nbre cylindres / cylindrée /cm3	4/2350(2359)	4/2350(2359)	4/2350(2359)	4/2359
Divers	7.5 Consommation selon cycle . VDI Diesel= l/h, L.P.-Gaz= kg/h	-	-	-	-
	8.2 Pression hydraulique de travail bar	140	140	140	140
	8.3 Débit pour accessoires l/min	-	-	-	-
	8.4 Pression acoustique à l'oreille du chauffeur 5) dB (A)	79	79	79	79
	8.5 Crochet d'attelage , classe /type DIN	-	-	-	-

*1) Option PPS *2) Voir table pour autres levées *3) en charge à 1.6 km/h *4) à vide, coefficient de friction $\mu=0.6$ *5) Equivalent à pression copnstante niveau L pAeq, T selon norme DIN EN 12053
*6) [] : Specification pour Option HMC 2,4l Diesel Specification pour EPA Tier3

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Capacités et centre de gravité



Note:

Les capacités sont données mât vertical, à hauteur de 3300 mm (C20/25/30) et 3165 mm (C35), fourches et tablier standard. Le CdeG peut être déplacé au maximum de 100 mm de part et d'autre de l'axe du tablier. Le centre de gravité est déterminé depuis la face avant des fourches. Le centre de gravité est déterminé pour une charge cubique de 1000 mm de côté. Réduction de capacité pour mât incliné avant ou arrière. Toute autre équipement différent de ceux indiqués plus haut entraîne une réduction de capacité. Consultez votre contact Clark pour plus d'information.

Table des mâts C20/25/30

	Levée Maximum (h3)	Hauteur baissé (h1)	Mât déployé H4		Levée libre H2	
			avec Dossieret	sans dossieret	avec Dossieret	sans dossieret
Standard	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	2120	1575	3339	2717		
	2680	1855	3899	3277		
	2980	2005	4199	3577		
	3300	2165	4519	3897		
	3725	2455	4944	4322	110	110
	3860	2530	5079	4457		
	4165	2800	5384	4762		
	4380	3000	5599	4977		
	4620	3230	5839	5217		
5170	3495	6389	5767			
Triplex	3860	1855	5079	4483	636	1232
	4320	2005	5539	4943	786	1382
	4800	2165	6019	5423	946	1542
	5210	2305	6429	5833	1086	1682
	5520	2455	6739	6143	1236	1832
	5740	2530	6959	6363	1311	1907
	6100	2690	7319	6723	1471	2067
	6370	2800	7589	6993	1581	2177
	6830	3000	8049	7453	1781	2377
	7315	3230	8534	7938	2011	2607
Hi-Lo	2935	1955	4147	3520	736	1363
	3255	2115	4437	3810	881	1508
	3530	2255	4737	4110	1031	1658
	3760	2405	4917	4290	1121	1748
	3910	2480	5032	4405	1191	1818

Note: hauteur H1 et H2 sont 15 mm plus haut pour C30 que celles indiquées

Table des mâts C35

	Levée Maximum (h3)	Hauteur baissé (h1)	Mât déployé H4		Levée libre H2	
			avec Dossieret	sans dossieret	avec Dossieret	sans dossieret
Standard	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	1985	1610	3204	2723		
	2545	1890	3764	3283		
	2845	2040	4064	3583		
	3165	2200	4384	3903		
	3590	2490	4809	4328	115	115
	3725	2565	4944	4463		
	4030	2835	5249	4768		
	4245	3035	5464	4983		
	4485	3265	5704	5223		
5035	3530	6254	5773			
Triplex	3680	1890	4899	4418	671	1126
	4140	2040	5359	4878	821	1276
	4620	2200	5839	5358	981	1436
	5030	2340	6249	5768	1121	1576
	5340	2490	6559	6078	1271	1726
	5560	2565	6779	6298	1346	1801
	5920	2725	7139	6658	1506	1961
	6190	2835	7409	6928	1616	2071
	6650	3035	7869	7388	1816	2271
	7135	3265	8354	7873	2046	2501

Les performances peuvent varier de +5% à -10% selon la tolérance du système. Les performances annoncées représentent les valeurs nominales sous des conditions normales d'utilisation. Les produits et leurs spécifications sont sujettes à modification sans préavis.

DESCRIPTION DU PRODUIT



La gamme C20-35 de Clark marque une étape supplémentaire dans la fiabilité, longévité et puissance des chariots de classe premium Gen2. Des coûts de maintenance réduits, une efficacité maximale, une ergonomie et un confort de conduite particulièrement soignés, font de ce chariot un matériel unique. La conception et fabrication «Built to last», caractérise ce chariot, dépourvu de tôles fines ou de plastique. Ce matériel s'inscrit parfaitement pour les utilisations les plus difficiles et exigeantes, en toute sécurité.

Poste de conduite

L'ergonomie de ce chariot est sans concessions. De fait, le cariste dispose d'un large espace quelque soit sa taille. La position de conduite s'adapte à toutes les morphologies. Le plancher, vaste, libre de tout obstacle est en acier d'une seule pièce revêtu d'un caoutchouc épais, ce qui augmente le confort et supprime les vibrations. L'accès au poste de conduite se fait facilement et en toute sécurité grâce à une large marche antidérapante et une poignée ergonomique soudée aux montants. Le cariste peut monter et descendre des 2 cotés. L'ensemble pédalier, à course réduite, similaire à une automobile de grande classe, permet l'approche lente et frein à gauche et frein à droite. L'accélérateur est de type pleine planche. Les commandes hydrauliques sont situées sur le tableau de bord. L'inverseur de sens de marche électrique se manoeuvre du bout des doigts. Le siège vinyle, réglable en inclinaison et assise (150 mm) est large et spacieux, il intègre une ceinture de sécurité enroulable. Le volant de petit diamètre à large tore, facilement manoeuvrable, est inclinable de 0 à 38° avec articulation supérieure pour ne pas diminuer l'espace des jambes. Bien entendu, comme tous les chariots thermiques CLARK, le poste de conduite est suspendu et repose sur des silent-blocs caoutchouc, ce qui supprime les vibrations.

Moteur et transmission

Le moteur est un Mitsubishi 4G64, 2,4 litres, 4 cylindres à arbre à cames en tête, avec équilibres internes pour réduire les vibrations, et le système GAZ auto diagnostic. L'arbre à cames et les équilibres sont actionnés par une chaîne. Le bloc en acier coulé, les cylindres à tête aluminium, le vilebrequin à 5 paliers, les poussoirs hydrauliques, et l'allumage électronique réduisent la maintenance. Un système d'arrêt automatique du moteur protège celui-ci si la température est trop élevée ou si la pression d'huile n'est pas suffisante. Ce moteur est très connu pour sa longévité et le peu d'entretien qu'il nécessite. Le moteur Diesel Yanmar 4TNEV98, de 2,8 litre, anti-pollution, 4 cylindres, dont la réputation n'est plus à faire est également disponible. Le puissant moteur HMC injection gaz équipe le C35 en standard. En option les C20/25/30 reçoivent ce moteur en version anti pollution. La boîte Clark TA-30, 1 vitesse, réversible en charge, powershift équipe ce matériel. Cette transmission, solide et éprouvée intègre en un seul bloc les engrenages à haut ratio, le convertisseur, le pont flottant, et les freins à tambour. Elle est équipée avec un inverseur électrique à solénoïde, et un système d'inching très précis. Les prises de test pression et débit, le filtre sont très accessibles. Un radiateur d'huile est intégré dans le radiateur de réfrigérant. L'inverseur électrique élimine tout réglage. Le pont flottant augmente la rigidité de l'ensemble face aux forces de torsion. La transmission intègre des disques à bain d'huile permettant l'engagement souple et protège les engrenages lors d'inversions brusques. L'accessibilité aux organes vitaux est totale.

Freins

Les freins sont hydrauliques à tambour, en acier haute résistance coulé. Ils sont facilement démontables, une lumière sur le tambour est prévue pour inspection Les garnitures sont sans amiante, l'accès à celles-ci se fait par démontage des roues et des tambours. Le frein de parking agit sur les garnitures des deux cotés, un contacteur de sécurité interdit l'engagement de la vitesse. Le système à 2 pédales de type automobile permet l'approche lente et frein sur celle de gauche, et le frein seulement sur celle de gauche.

Direction

La direction assistée est entièrement hydrostatique avec colonne de direction inclinable, à commande hydraulique compacte et vérin double tige double effet. Les axes haute résistance

incorporent des rotules et des roulements ensachés métallique une grande fiabilité et une accessibilité meilleure. Le mécanisme de direction utilise les roulements, les goupilles de lien de cisaillement doubles et des graisseurs. Les supports caoutchouc d'isolement soutiennent l'axe, absorbent les chocs et réduisent le bruit.

Hydraulique

Une pompe commandée par engrenage fournit le fluide pour les fonctions et la direction hydrauliques. Une valve prioritaire pour la commande de direction fournit le fluide nécessaire à la direction, sur demande, et économise l'énergie. Le réservoir hydraulique est intégré dans le châssis avec un filtre interne au réservoir, la canalisation de retour dans le réservoir est filtrée et facilement entretenue sans flaque. Un orifice de refoulement de retour rapide permet des prises de pression rapides. La valve hydraulique principale est une conception modulaire, permettant les sections auxiliaires additionnelles et réglables pour la pression et des conditions auxiliaires d'écoulement. La couverture hydraulique de réservoir incorpore la canalisation de retour filtres, jauge et filtre de reniflard. La capacité de réservoir est de 34 L.

MAT

Les mâts haute visibilité conçus par CLARK de visibilité sont disponibles en duplex, duplex levée libre totale et triplex. Ils sont conçus pour optimiser au maximum la visibilité sans réduire la rigidité. Une gamme large de mâts est disponible. La conception mât U et I imbriqués avec galet incliné donne une grande rigidité et fiabilité de l'ensemble même en cas de charges décentrées. Les galets sont accessibles par déport négatif du rail intermédiaire, sans autre démontage. Les vérins d'inclinaison incorporent les douilles sphériques aux deux extrémités pour prolonger la vie des joints en réduisant au minimum les charges axiales du vérin. La valve hydraulique de compensation empêche l'opération inexacte des vérins d'inclinaison, les soupapes parachute protègent contre la descente rapide du tablier en cas de défaillance des flexibles et une soupape de descente règle la vitesse de descente. La classe d'accrochage est ITA II ou ITA III (C30 et C35) Les têtes de vérins de levée sont équipés de valves de fuite pour supprimer le bruit au déploiement et repliement du mat. Le tablier intègre 6 galets principaux et des galets latéraux supplémentaires suppléent au débattement dû aux charges décentrées. Les fourches sont forgées, réglables à verrou. Un dossier de soutien de charge complète l'équipement.

Equipement de série

Distributeur 3 voies, deux phares montés sur le toit, feu de recul, feux stop, clignotants, radiateur open core, entrée d'air surélevée, goupille de remorquage dans le contrepoids, arimages arrière, indicateur de niveau bas de carburant. Le manuel d'opérateur est en permanence attaché à l'intérieur de la poche arrière du siège sécurité Clark, confortable. Un système de sécurité coupe le moteur en cas de température élevée du moteur ou de la transmission. La couleur est vert Clark, lumineuse, avec le toit de protection et mât noirs. Les roues sont blanc lumineuse. Le guide de l'utilisateur et la vidéo sécurité sont livrés avec le chariot.

Options

Valves et fonctions hydrauliques multiples, unitrol, toit de protection spéciaux, feu à éclat, buzzer, rétroviseurs, feux additionnels, console luxe, sièges grand confort, épurateur catalytiques, coupure du moteur lié à un détecteur de présence siège, filtres cycloniques, protection diverses, inclinaison spéciale, etc... Cabine complète chauffée, luxe métallique avec essuie glace, portes en 2 parties, glaces coulissantes, pare soleil, radio CD Mp3.

Sécurité

La gamme Gen2 est certifiée CE et correspond à toutes les plus hautes normes en vigueur en Europe. Consultez votre distributeur pour personnaliser votre chariot.

CLARK Europe GmbH

Neckarstraße 37
D - 45478 Mülheim an der Ruhr
Tel.+49 208 377336 0
Fax+49 208 377336 36
email: info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com